

## MASCHINENPARK

Mechanik



### CNC Fräsmaschinen

Maschine	Spezifikation	Daten
<b>VF1 HAAS 07</b>	Jahrgang	2012
	Verfahrweg	X 508 mm, Y 406 mm, Z 508 mm
	Spindelleistung	8'100 U/min, 22.4 kW
	Werkzeugwechsler	20
<b>DMG Mori DMP 35</b> <b>5-Achsen Bearbeitungcenter</b>	Jahrgang	2023
	Verfahrweg	X 350 mm, Y 350 mm, Z 380 mm
	Spindelleistung	15'000 U/min, 19 kW
	Werkzeugwechsler	24
<b>Fehlmann Picomax P60 HSC</b>	Jahrgang	2008
	Verfahrweg	X 505 mm, Y 355 mm, Z 610 mm
	Spindelleistung	13'000 U/min, 8,3 kW
	Werkzeugwechsler	24

### CNC Drehmaschinen

Maschine	Spezifikation	Daten
<b>CTX Alpha 300 Gildemeister</b>	Jahrgang	2008
	Verfahrweg	X 190 mm, Y 40 mm, Z 335 mm
	Spindelleistung	6'000 U/min, 20 kW
	Revolver	12 Werkzeuge
	Stangendurchlass	52 mm
	Spannfutter Durchmesser	165 – 210 mm
<b>CTX 210 Gildemeister</b>	Jahrgang	2003
	Verfahrweg	X 260 mm, Z 300 mm
	Spindelleistung	6'000 U/min, 10 kW
	Revolver	12 Werkzeuge
	Stangendurchlass	42 mm
	Spannfutter Durchmesser	Kein Spannfutter

## CNC Drehmaschinen

Maschine	Spezifikation	Daten
<b>Hardinge Cobra 42</b>	Jahrgang	1998
	Verfahrweg	X 103 mm, Z 390 mm
	Spindelleistung	5'000 U/min, 7.5 kW
	Revolver	12 Werkzeuge
	Stangendurchlass	42 mm
<b>EMCO Turn 325</b>	Spannfutter Durchmesser	120 mm
	Jahrgang	1997
	Verfahrweg	X 56 mm, Z 124 mm
	Spindelleistung	6300 U/min, 3.7 kW
	Revolver	8 Werkzeuge
	Stangendurchlass	25mm
	Max. Spannanzgen Durchmesser	30mm

## Bohrmaschine

Maschine	Spezifikation	Daten
<b>Aciera 22 VA Koordinaten-Bohr- &amp; Fräsmaschine</b>	Bohrleistung Stahl	22 mm / M18
	Verfahrweg	X 330, Y 200, Z 600 mm
	Aufspannfläche	520 x 300 mm
	Bohrspindelhub	120 mm
	Drehzahl (stufenlos)	37 – 3600 1/min
<b>Ixion BT 15 GL mit Leitspindel</b>	Gewindeschneidleistung	M2 - M10
	Gewinde pro Stunde	2400
	Normalbohrleistung	18mm
	Gewindetiefe	60mm
	Bohrtiefe	90mm
	Drehzahl (4 Stufen)	320 - 1600

## Sägemaschinen

Maschine	Spezifikation	Daten
<b>Fritz Gross Kreissäge</b>	Schnittbereich	Ø 100mm
	Gehrung	+/- 45° 80mm
	Max. Stangenlänge	6'000 mm
	Anschlaglänge	2'000 mm
<b>Alusäge Comall 400A</b>	Schnittbereich	Ø 60mm
	Gehrung	+/- 45° 50mm
	Max. Stangenlänge	3'000 mm
	Anschlaglänge	2'000 mm
<b>Rohrsägemaschine GF</b>	Schnittbereich	Ø 110mm
	Gehrung	Keine
	Max. Stangenlänge	6'000 mm
	Anschlaglänge	3'000 mm
<b>Kasto Functional U</b>	Schnittbereich	90° 300 x 260 mm
	Gehrung	+60° - 45° 160 x 120 mm
	Max. Stangenlänge	7'000 mm
	Anschlaglänge	1'500 mm

### Schweissmaschinen

Maschine	Spezifikation	Daten
<b>Séchy Puls Synergie 335</b>	Verfahren	MIG / MAG / TIG
	Material	Stahl, Chromstahl
	Leistung	230 A
<b>Fronius Magic Wave 2200 Job</b>	Verfahren	TIG / WIG
	Material	Stahl, Chromstahl, Aluminium
	Leistung	230 A
<b>Fronius iWave</b>	Verfahren	TIG / WIG
	Material	Stahl, Chromstahl
	Leistung	230 A

### Biegemaschinen

Maschine	Spezifikation	Daten
<b>Stierli - Bieger 300</b>	Arbeitskraft	30 t / 300 kN
	Werkzeughöhe	200 mm
	Hublänge	200 mm
	Biegearten	Rund, Quadratisch, Richten

Zudem verfügen wir über diverse herkömmliche Handbiegeapparate sowie weitere manuelle Bearbeitungsmaschinen.